




HL 50 CXLE	
Diametro aspirazione - <i>Suction diameter</i>	50 (2")
Diametro mandata - <i>Discharge diameter</i>	50 (2")
Giri/min - r.p.m.	3000
Portata max. - <i>Delivery max.</i>	400 l/min
Prevalenza max. - <i>Head max.</i>	50 m
Altezza aspirazione - <i>Suction depth</i>	7 m
Tipo motore <i>Engine model</i>	DIESEL
	
Potenza motore - <i>Motor power</i>	6 hp
Capacità serbatoio - <i>Tank capacity</i>	12,5 lt
Avviamento - <i>Start system</i>	manuale / recoil elettrico / electric
Dimensioni - <i>Dimensions</i>	560x455x605 mm
Peso - <i>Weight</i>	75 kg

Motopompa diesel

Motopompe autoadescanti portatili, particolarmente adatte per l'approvvigionamento e la distribuzione di acque pulite e chiare in agricoltura e in giardino dove non è possibile un collegamento elettrico.

Selfpriming diesel engine pump

Selfpriming hand-carry motor pumps. Particularly suitable to supply and distribute clean water for agricultural and gardening purposes, when an electrical connection is not possible.