



# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

### Art. 0200

**TUBO IN POLIETILENE RETICOLATO AD ALTA DENSITA' CON BARRIERA ANTI-OSSIGENO**  
(disponibile in rotoli di colore bianco)  
**HIGH DENSITY CROSS LINKED POLYETHYLENE PIPE WITH OXIGEN BARRIER**  
(available in rolls of white color)

Il tubo COBRAPEX a barriera ossigeno EVOH (etilene-alcool-poliivinilico) e' prodotto in polietilene ad alta densita' e reticolato per via chimica (reticolazione a silani). La reticolazione del tubo COBRAPEX e' di tipo "b" (PE-Xb); tale processo permette di modificare la struttura chimica del materiale determinando :

- aumento della massima temperatura di esercizio (95°C oppure 110°C per brevi periodi);
  - riduzione della deformazione sotto carico ;
  - aumento della resistenza chimica ;
  - aumento della resistenza ai raggi UV ;
  - aumento della resistenza all' abrasione ed all' urto ;
  - aumento delle caratteristiche di memoria tecnica.
- I tubi si prestano per essere utilizzati sia negli impianti di riscaldamento sia negli impianti per uso alimentare.

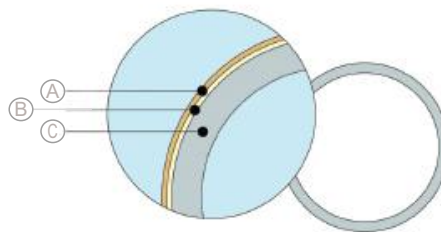
The COBRAPEX pipe with oxigen barrier EVOH is made of high-density polyethylene chemically cross linked (silani reticulation). The COBRAPEX pipe reticulation is type "b" (PE-Xb); this process modify the chemical structure in order to :

- increase the maximum working temperature (95°C or 110°C for short periods);
- reduce the deformation under stress ;
- increase the resistance to chemical products ;
- increase the resistance to UV ray ;
- increase the resistance to abrasion and hurts ;
- increase the technical memory characteristics.

The pipes are suitable for use in heating or alimentary systems.



Per la gamma completa vedere il catalogo / For complete range see catalogue



- A) Strato di barriera anti-ossigeno EVOH  
Oxygen barrier EVOH layer
- B) Strato adesivo  
Adhesive layer
- C) Strato di polietilene reticolato PE-Xb  
Cross-linked polyethylene PE-Xb layer

### Normative e raccomandazioni Regulations and recommendations

| Normativa/ Regulation                          | Descrizione/ Description  | Sistema/ System        |
|--|---|------------------------|
| EN ISO 15875                                   | Tubi in polietilene ad alta densità reticolato : qualità generale, dimensioni, requisiti e prove                    | Riscaldamento/ Heating |
|  | High density cross linked polyethylene pipes : quality, dimensions, performance and test.                           |                        |
| Raccomandazione<br>Raccomandation<br>IPP n° 16 | Tubi in materiale plastico utilizzati nei sistemi di riscaldamento a pavimento con acqua calda : requisiti generali | Riscaldamento/ Heating |
|  | Plastic pipes used in floor heating system with hot water : general requirements                                    |                        |



ACS



Certificazioni / Certifications



CSTB



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

©TIEMME Raccorderie S.p.A. 0200 Rev. F. 04-15



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
Is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization





# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

### Art. 0200

### Tabelle Tables

| Caratteristiche meccaniche<br>Mechanical characteristics                   | Norma<br>Regulation | Unità<br>Unit      | Valore<br>Value              |
|--|---------------------|--------------------|------------------------------|
| Permeabilità all'ossigeno<br><i>Oxygen permeability</i>                    | EN 1264-4           | g/m <sup>3</sup>   | <0,1                         |
| Grado di reticolazione (20°C)<br><i>Crosslinking grade (20°C)</i>          | DIN 16892           | %                  | >65                          |
| Densità<br><i>Density</i>  | DIN 53479           | g/cm <sup>3</sup>  | 0,943                        |
| Resistenza alla trazione (20°C)<br><i>Tensile strenght at break (20°C)</i> | DIN 53455           | MPa                | 22+27                        |
| Allungamento a rottura (20°C)<br><i>Elongation at break (20°C)</i>         | DIN 53455           | %                  | 350+450                      |
| Modulo di elasticità (20°C)<br><i>Flexural creep modulus (20°C)</i>        | DIN 53455           | Kg/cm <sup>2</sup> | 6000                         |
| Assorbimento di umidità (100°C)<br><i>Umidity absorption (100°C)</i>       | DIN 53472           | %                  | 0,05                         |
| Resistenza all'urto (20°C)<br><i>Crash strenght at break (20°C)</i>        | DIN 53453           | Kg/cm <sup>2</sup> | nessuna rottura<br>no breaks |

| Caratteristiche termiche<br>Thermal characteristics   | Metodo di prova<br>Test method | Unità<br>Unit   | Valore<br>Value        |
|---|--------------------------------|-----------------|------------------------|
| Campo di impiego<br><i>Working temperature range</i>  | -                              | °C              | -100+100°C             |
| Temperatura di rammolimento<br><i>Softening point temperature</i>                                 | ISO 306                        | °C              | 120                    |
| Coefficiente di espansione lineare (20°C)<br><i>Linear thermal expansion coefficient (20°C)</i>   | -                              | K <sup>-1</sup> | 1,4 x 10 <sup>-4</sup> |
| Coefficiente di espansione lineare (100°C)<br><i>Linear thermal expansion coefficient (100°C)</i> | -                              | K <sup>-1</sup> | 2,0 x 10 <sup>-4</sup> |
| Calore specifico (20°C)<br><i>Specific heat (20°C)</i>  | -                              | kJ/Kg-K         | 2                      |
| Conducibilità termica<br><i>Thermal conductivity</i>  | DIN 56612                      | W/mK            | 0,38                   |

| Caratteristiche elettriche<br>Electrical characteristics            | Metodo di prova<br>Test method | Unità<br>Unit | Valore<br>Value    |
|---|--------------------------------|---------------|--------------------|
| Resistività di volume<br><i>Volume resistivity</i>                  | BS 2782 - 202B                 |               | >1x10 <sup>8</sup> |
| Costante dielettrica (20°C)<br><i>Dielectric coefficient (20°C)</i> | BS 2782 - 205A                 | -             | 2,2                |
| Rigidità dielettrica (20°C)<br><i>Dielectric rigidity (20°C)</i>    | BS 2782 - 201B                 | kV/mm         | 20                 |

| Codice<br>Code | Dimensioni (Ø est x sp)<br><i>Dimensions (Ø ext x thk)</i> | Peso [Kg/m]<br><i>Weight [Kg/m]</i> | Capacità [l/m]<br><i>Capacity [l/m]</i> |
|----------------|--|-------------------------------------|---|
| 0200B1211...   | Ø12 x 1,1  | 0,045                               | 0,0754                                  |
| 0200B1220...   | Ø12 x 2,0  | 0,064                               | 0,0477                                  |
| 0200B1420...   | Ø14 x 2,0  | 0,075                               | 0,0785                                  |
| 0200B1525...   | Ø15 x 2,5  | 0,096                               | 0,0785                                  |
| 0200B1615...   | Ø16 x 1,5  | 0,077                               | 0,1326                                  |
| 0200B1620...   | Ø16 x 2,0  | 0,087                               | 0,1134                                  |
| 0200B1720...   | Ø17 x 2,0  | 0,093                               | 0,1326                                  |
| 0200B1820...   | Ø18 x 2,0  | 0,099                               | 0,1538                                  |
| 0200B2020...   | Ø20 x 2,0  | 0,112                               | 0,2009                                  |
| 0200B2523...   | Ø25 x 2,3  | 0,161                               | 0,3266                                  |

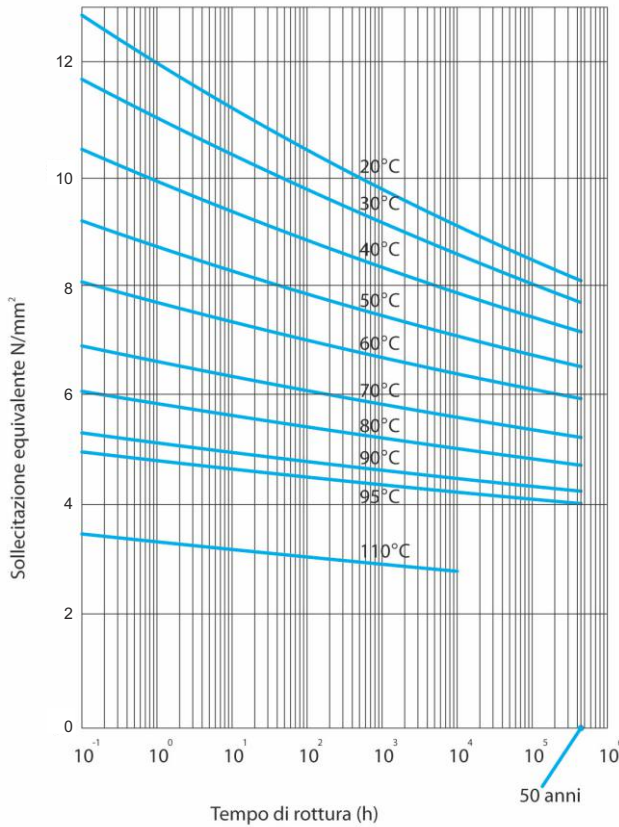


# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

### Art. 0200

### Grafici Diaphgrams

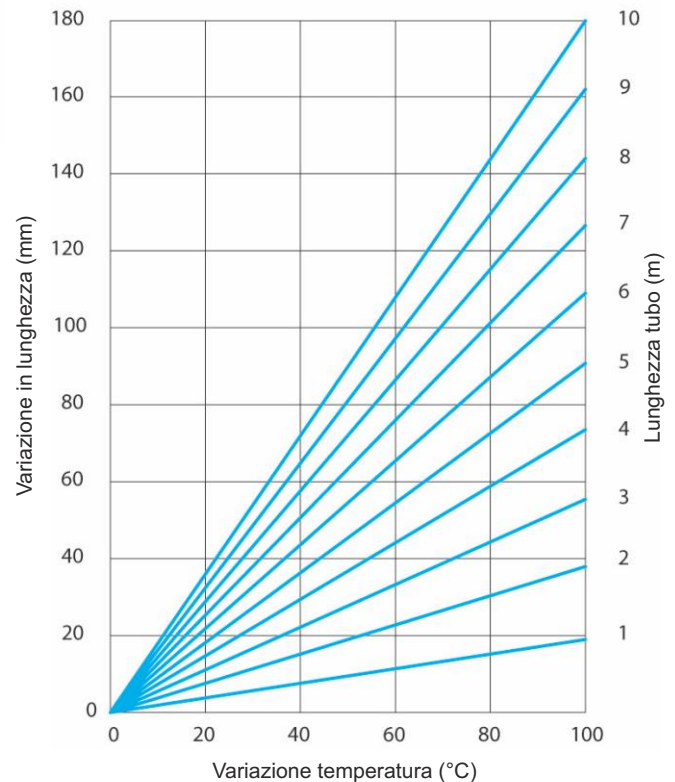


La variazione della temperatura comporta una variazione della lunghezza del tubo facilmente determinabile con l'ausilio del diagramma a lato.

Different temperature cause different pipe elongation that may be calculated using the diaphgram on the right.

Le curve di regressione sono il risultato di prove accelerate, in funzione delle pressioni e delle temperature di esercizio, condotte secondo le specifiche della norma assunta per determinare il ciclo di vita operativa minimo presunto delle tubazioni in Pe-X. Il diagramma a lato viene quindi normalmente utilizzato per stabilire il ciclo di vita di un sistema con tubazioni in Pe-X una volta nota la pressione e la temperatura di esercizio.

The regression curves are the result of accelerated test of working pressure and temperature performed as per specific rules used to determinate the minimum working life cycle of the Pe-X pipes. Th diaphgram on the left is used to determinate the life cycle of a Pe-X pipe system based on working pressure and temperature.



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com





# TIEMME

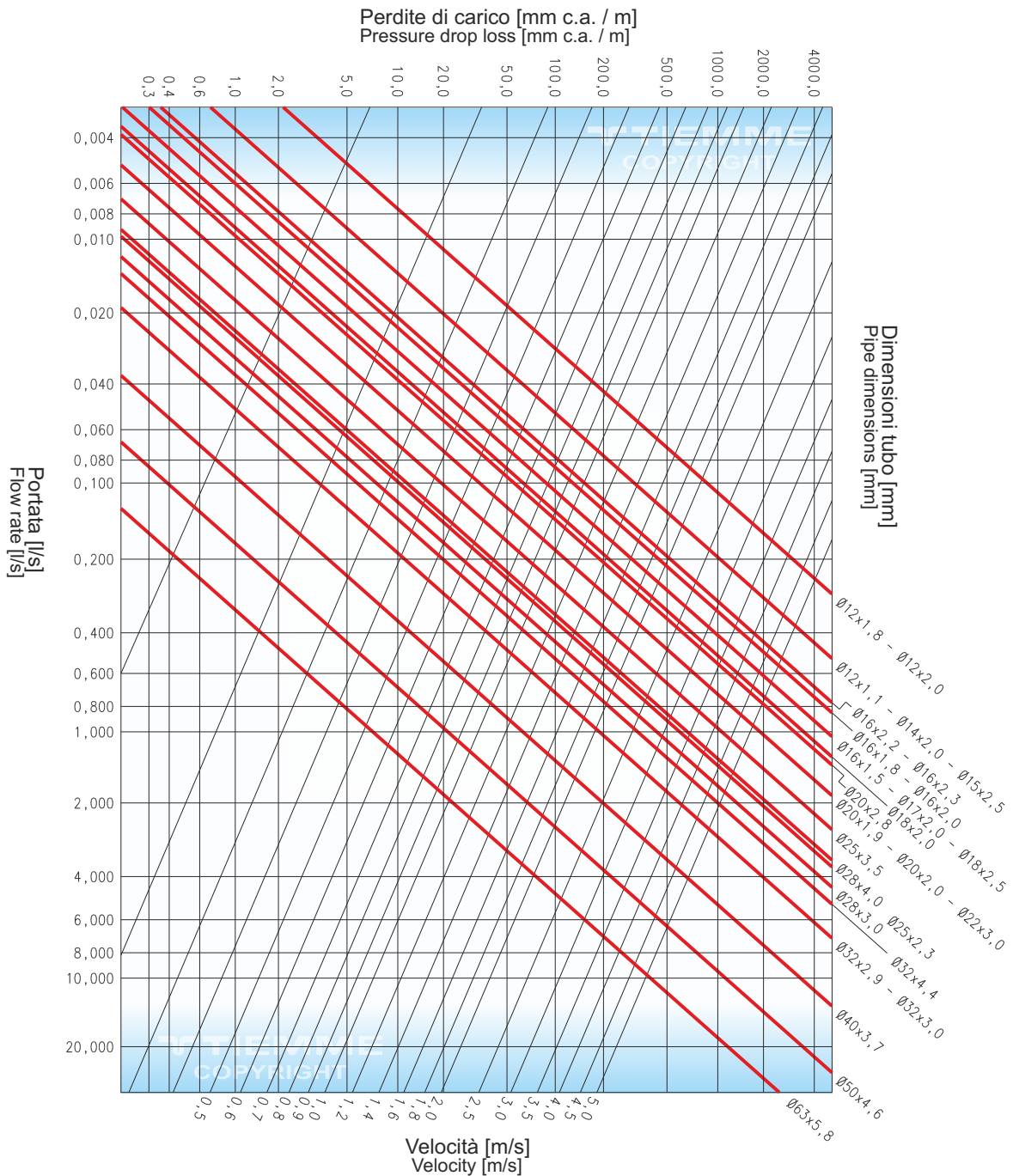
## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

### Art. 0200

### Grafici Diaphgrams

Il tubo COBRAPEX EVOH e' caratterizzato da una superficie interna a bassa rugosita' (0,007mm) che si mantiene priva di incrostazioni durante gli anni di esercizio. Le perdite di carico per il trasporto di acqua a 20°C sono riportate nel diagramma a lato in cui vengono inoltre indicati i fattori di correzione legati alle differenti temperature d' acqua.

The EVOH COBRAPEX pipe has a very low internal rugosity (0,007mm) which is free of any deposit even after years of working. The head losses for water trasportation at 20°C are shown on diaphgram on the left with the correction coefficients due to different water temperature.



TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castagnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com





# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

# Art. 0200

**Tabella misure e modelli** (vedere il catalogo per ulteriori dettagli)  
**Technical specifications** (see catalogue for further details)

| Øest x Sp<br>Øext x Thk<br>[mm] | Øint<br>Øint<br>[mm] | Peso<br>Weight<br>[gr] | Contenuto acqua<br>Water<br>[l/m] | Rotoli<br>Rolls<br>[m] | Barre<br>Bars<br>[m] | Classificazione<br>Classification<br>[UNI EN ISO 15875:2007] | Colori tubo<br>Pipe colors                              | Guaina<br>Sheat | Barriera<br>EVOH |
|---------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------------|------------------------|----------------------|--|---|-----------------|------------------|
| 12 x 1,1                        | 9,8                  | 39                     | 0,0754                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/6   | Nero, bianco, rosso e blu<br>Black, white, red and blue | SI/Yes          | No               |
| 12 x 1,8                        | 8,3                  | 58                     | 0,0553                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 12 x 2,0                        | 8,0                  | 62                     | 0,0477                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 14 x 2,0                        | 10,0                 | 75                     | 0,0785                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 15 x 2,5                        | 10,0                 | 96                     | 0,0785                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 16 x 1,5                        | 13,0                 | 68                     | 0,1326                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 4/8   | Nero, bianco, rosso e blu<br>Black, white, red and blue | SI/Yes          | No               |
| 16 x 1,8                        | 12,4                 | 80                     | 0,1207                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 16 x 2,0                        | 12,0                 | 87                     | 0,1134                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 16 x 2,2                        | 11,6                 | 94                     | 0,1056                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 16 x 2,3                        | 11,4                 | 97                     | 0,1020                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 17 x 2,0                        | 13,0                 | 93                     | 0,1326                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | SI/Yes           |
| 18 x 2,0                        | 14,0                 | 99                     | 0,1538                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 18 x 2,5                        | 13,0                 | 119                    | 0,1326                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | No               |
| 20 x 1,9                        | 16,2                 | 107                    | 0,2060                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 4/8   | Nero, bianco, rosso e blu<br>Black, white, red and blue | No              | No               |
| 20 x 2,0                        | 16,0                 | 112                    | 0,2009                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 20 x 2,8                        | 14,4                 | 148                    | 0,1628                            | 100(*)                 | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | No               |
| 22 x 3,0                        | 16,0                 | 174                    | 0,2060                            | 100                    | 4                    | Classe 5/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | No               |
| 25 x 2,3                        | 20,4                 | 161                    | 0,3266                            | 50                     | 4                    | Classe 4/8   | Nero, bianco, rosso e blu<br>Black, white, red and blue | SI/Yes          | SI/Yes           |
| 25 x 3,5                        | 18,0                 | 229                    | 0,2543                            | 50                     | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | SI/Yes          | No               |
| 28 x 3,0                        | 22,0                 | 229                    | 0,3799                            | 50                     | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 32 x 2,9                        | 26,2                 | 258                    | 0,5388                            | 50                     | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 32 x 3,0                        | 26,0                 | 265                    | 0,5306                            | 50                     | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 32 x 4,4                        | 23,2                 | 373                    | 0,4225                            | 50                     | 4                    | Classe 5/10  | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 40 x 3,7                        | 32,6                 | 415                    | 0,8342                            | ---                    | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 50 x 4,6                        | 40,8                 | 640                    | 1,3067                            | ---                    | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 63 x 5,8                        | 51,4                 | 1023                   | 2,0739                            | ---                    | 4                    | Classe 4/8   | Nero e bianco<br>Black and white                        | No              | No               |
| 1/2" Irish                      | 11,4                 | 70                     | 0,1026                            | 100                    | 5,8                  | Classe 4/8   | Color rame<br>Copper                                    | No              | No               |
| 3/4" Irish                      | 17,0                 | 123                    | 0,2264                            | 50                     | 5,8                  | Classe 4/8   | Color rame<br>Copper                                    | No              | No               |
| 1" Irish                        | 22,1                 | 200                    | 0,3840                            | 50                     | 5,8                  | Classe 4/8   | Color rame<br>Copper                                    | No              | No               |

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com





# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

# Art. 0200

### NOTE TECNICHE PER TUBI "COBRA-PEX"

### TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR "COBRA-PEX"

#### Compatibilità chimica/ Chemical compatibility

| Sostanza/Fluido<br>Substance/Fluid                  | Conc.<br>[%] | T.<br>20 °C | [°C] |
|---|--------------|-------------|------|
| Acetone/Acetone                                     | 100          | ●           | -    |
| Acido acetico/Acetic acid                           | 100          | ●           | ●    |
| Acido benzoico/benzoic acid                         | acquosa      | ●           | ●    |
| Acido cloridrico/Hydrochloric ac.                   | conc         | ●           | ●    |
| Acido cromico/Chromic acid                          | 50           | ●           | ●    |
| Acido fosforico/Phosphoric acid                     | 95           | ●           | ●    |
| Acido formico/Formic acid                           | ---          | ●           | ●    |
| Acido fluoridrico/Hydrofluoric acid                 | 70           | ●           | ●    |
| Acido nitrico/Nitric acid                           | 30           | ●           | ●    |
| Acido nitrico/Nitric acid                           | 50           | ●           | ●    |
| Acido solforico/Sulphuric acid                      | 50           | ●           | ●    |
| Acido solforico/Sulphuric acid                      | 98           | ●           | ●    |
| Acqua/Water   | ---          | ●           | ●    |
| Acqua distillata/Distilled water                    | 100          | ●           | ●    |
| Acqua potabile/Drinking water                       | ---          | ●           | ●    |
| Acqua di mare/Sea-water                             | ---          | ●           | ●    |
| Acqua regia/Royal water                             | ---          | ●           | ●    |
| Alcool etilico/Ethyl alcohol                        | 100          | ●           | ●    |
| Ammoniaca liquida/Liquid ammonia                    | acquosa      | ●           | ●    |
| Anidride carbonica/Carbon dioxide                   | ---          | ●           | ●    |
| Anilina/Aniline                                     | 100          | ●           | ●    |
| Antiparassitari per piante/Plant pesticides         | ---          | ●           | ●    |
| Benzina/Petrol                                      | ---          | ●           | ●    |
| Benzolo/Benzene                                     | ---          | ●           | ●    |
| Birra/Beer  | ---          | ●           | ●    |
| Butano/Butane                                       | ---          | ●           | ●    |
| Cloruro di ammoniaca/Ammonia chloride               | acquosa      | ●           | ●    |
| Cloruro di potassio/Potassium chloride              | acquosa      | ●           | ●    |
| Detergenti sintetici/Synthetic detergents           | ---          | ●           | ●    |
| Detersivo per bucato/Washing detergent              | ---          | ●           | ●    |
| Esano/Hexane  | ---          | ●           | ●    |
| Etere di petrolio/Petroleum ether                   | ---          | ●           | ●    |
| Fluoruri/Fluoride                                   | ---          | ●           | ●    |
| Gas metano/Methane gas *                            | ---          | ●           | ●    |
| Gasolio/Gas oil                                     | ---          | ●           | ●    |
| Glicerina/Glycerine                                 | ---          | ●           | ●    |
| Glicole etilenico/Ethylene-glycol                   | ---          | ●           | ●    |
| Iodrogeno solforato/Sulphured hydrogen              | ---          | ●           | ●    |
| Ipcloruro di sodio/Sodium hypochloride              | ---          | ●           | ●    |
| Latte/Milk  | ---          | ●           | ●    |
| Liscivia sbiancante/Bleaching lye                   | ---          | ●           | ●    |
| Lubrificante per motori/Engine lubricants           | ---          | ●           | ●    |
| Metanolo/Methanol                                   | ---          | ●           | ●    |
| Nafta/Diesel oil                                    | ---          | ●           | ●    |
| Olio combustibile/Fuel oil                          | ---          | ●           | ●    |
| Olio di lino/Linseed oil                            | ---          | ●           | ●    |
| Olio di paraffina/Paraffin oil                      | ---          | ●           | ●    |
| Olio per trasformatori/Transformer oil              | ---          | ●           | ●    |
| Olio silconico/Silicone oil                         | ---          | ●           | ●    |
| Olii vegetali/Vegetable oils                        | ---          | ●           | ●    |
| Permanganato di potassio/<br>Potassium permanganate | 20           | ●           | ●    |
| Perossido d'idrogeno/Hydrogen peroxide              | 30           | ●           | ●    |
| Perossido d'idrogeno/Hydrogen peroxide              | 100          | ●           | ●    |
| Petrolio/Petroleum                                  | ---          | ●           | ●    |
| Propano/Propane                                     | ---          | ●           | ●    |
| Sapone liquido/Liquid soap                          | ---          | ●           | ●    |
| Soda caustica/Caustic soda                          | ---          | ●           | ●    |
| Vino/Wine   | ---          | ●           | ●    |

#### Taglio del tubo

Il taglio dei tubi COBRA-PEX deve di norma essere effettuato con l'apposita cesoia Art. 1496. L'utilizzazione di questo utensile assicura un taglio perfetto ed esente da bavette.

#### Pipe cutting

Cut COBRA-PEX tube by using the special shears Art. 1496 in order to avoid burr formation.

Make sure that pipe cutting is perpendicular to tube axis



#### Curvatura del tubo

I tubi COBRA-PEX possono essere curvati sia a freddo che a caldo.

La curvatura a freddo può essere eseguita a mani libere con un raggio minimo non inferiore a 8D (otto volte il diametro esterno del tubo).

#### Pipe bending

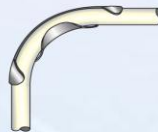
COBRA-PEX tubes can be bent cold or hot.

Cold-bent could be manually with minimum bending radius not lower than 8D (D stands for the outer diameter of the pipe to be bent)



Utilizzando invece apposite graffe metalliche si possono eseguire anche curvature a freddo aventi raggi di curvatura inferiori.

By using the pipe clamps in cold bending, it is possible to bend the pipe lower than 8D.



La modellazione a caldo dei tubi COBRA-PEX si può effettuare anche riscaldando uniformemente la superficie esterna del tratto interessato alla curvatura.

Per portare in temperatura la zona da modellare, si deve utilizzare un utensile ad aria calda con il quale riscaldare la zona interessata fino ad una temperatura di 130 °C circa.

Quando il tubo diventa trasparente significa che si è raggiunta la corretta temperatura di modellazione.

Hot-model COBRA-PEX tubes by evenly heating the outer surface of the pipe length to be bent.

Heat the pipe length to be moulded by using an hot-air tool. Evenly heat the pipe length to be bent at a temperature of approximately 130 °C. This value can be visually checked, as COBRA-PEX tube becomes transparent.

Evitare assolutamente il surriscaldamento della zona da modellare.

NON USARE MAI UTENSILI A FIAMMA LIBERA E DIRETTA PER TALE OPERAZIONE. Il raggio minimo ammesso per una curvatura a caldo dei tubi COBRA-PEX corrisponde a circa 2,5 volte il diametro.

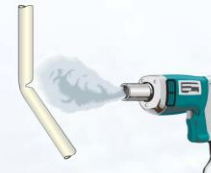
Terminata l'operazione di curvatura sarà sufficiente raffreddare il tubo affinché la modellazione effettuata rimanga permanente.

Tutte le curvature a caldo possono essere corrette o ripetute mediante un nuovo riscaldamento della zona interessata.

Do not overheat pipe length to be bent.

Never use the directly fire to bending. Lowest permissible hot-bending radius is about 2,5D. After pipe bending, keep COBRA-PEX tube bent cooling it with a sponge or a cloth which is soaked in water.

All hot-modelling operations can be corrected and repeated by heating the pipe length to be bent until it becomes transparent.



#### Connessione tubo-raccordo

Il collegamento dei tubi COBRA-PEX tra di loro o con altri componenti dell'impianto, viene garantito attraverso l'impiego di appositi raccordi (vedi capitolo 8).

Per un perfetto collegamento tra tubo e raccordo, sarà sufficiente procedere come segue:

- Tagliare il tubo come indicato in precedenza
- Nell'ordine, infilare sul tubo il dado di serraggio e l'ogiva tagliata
- Introdurre quindi a fondo il tubo sul portagomma del raccordo
- Bloccare a fondo il dado di serraggio utilizzando una chiave fissa.

(Vedi istruzioni riportate nel capitolo 8)

#### Connection between tube and pipe fitting

As it is shown in chapter 8, COBRA-PEX tubes are connected one to the other or to other system components by using the special pipe fittings and adapters. In order to achieve a perfect connection between tubes and pipe fittings, follow the instructions which are indicated below:

- cut the tube as it is shown previously
- then, insert clamping nut and broken nosepiece into the tube.
- insert the tube in pipe fitting hose connector.
- tighten clamping nut by using an ordinary spanner.



\* Per l'installazione verificare le norme vigenti nel paese di applicazione  
For the installation must be verified the rules of the country of application

- Resistente
- Relativamente resistente
- Non resistente
- Resistant
- Quite resistant
- Unresistant

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise. È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata. It is forbidden any reproduction unless under TIEMME authorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com





# TIEMME

## TUBO COBRAPEX EVOH COBRAPEX PIPE EVOH

### Art. 0200

Accessori (vedere il catalogo per ulteriori dettagli)  
Accessories (see catalogue for further details)



Art. 1495

Cesoia taglia tubi  $\varnothing 0+\varnothing 35$   
Pipe cutter  $\varnothing 0+\varnothing 35$



Art. 1495

Cesoia taglia tubi  $\varnothing 0+\varnothing 63$   
Pipe cutter  $\varnothing 0+\varnothing 63$



Art. 1496

Cesoia taglia tub  $i\varnothing 14+\varnothing 20$   
Pipe cutter  $\varnothing 14+\varnothing 20$



Art. 1496R42

Cesoia taglia tubi  $\varnothing 0+\varnothing 42$   
Pipe cutter  $\varnothing 0+\varnothing 42$



Art. 1480

Curva in acciaio per tubi  
Steel elbow for pipes



Art. 4530

Srotolatore tubo  
Pipe deciler



Art. 1480P

Curva in plastica per tubi  
Plastic elbow for pipes

TIEMME Raccorderie S.p.A. si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento senza preavviso.  
TIEMME Raccorderie S.p.A. reserves the right to modify contents in any time without prior advise.  
È vietata qualsiasi forma di riproduzione, se non autorizzata.  
Is forbidden any reproduction unless under TIEMME autorization



TIEMME Raccorderie S.p.A.  
Via Cavallera 6/A (Loc. Barco) - 25045 Castegnato (Bs) - Italy  
Tel +39 030 2142211 R.A. - Fax +39 030 2142206  
info@tiemme.com - www.tiemme.com

