

EKSPLOATĀCIJAS ĪPAŠĪBU DEKLARĀCIJA Nr. 1/2018

1. Būvizstrādājuma nosaukums / tirdzniecības nosaukums:

**Polipropilēna (PP) iekšējās kanalizācijas caurules un veidgabali ar diametru:
Ø32 - Ø160**

2. Tipa, partijas vai sērijas numurs vai kāds cits būvizstrādājuma identifikācijas elements:

Iekšējās kanalizācijas caurules un veidgabali S20

3. Būvizstrādājuma paredzētais izmantojums vai izmantojumi saskaņā ar piemērojamo saskaņoto tehnisko specifikāciju, kā paredzējis ražotājs:

PP kanalizācijas caurules un veidgabali

a) sadzīves izcelsmes notekūdeņu un kanalizācijas sistēmām,

b) šo sistēmu ventilācijas vadiem,

c) lietus ūdeņu novadīšanas sistēmām ēku iekšpusē.

Pielietojuma joma: simbols "B", ēku konstrukcijas iekšpusē.

4. Ražotāja nosaukums un kontaktadrese:

Ražošanas, tirdzniecības un pakalpojumu firma ARMAKAN PVC

Kiebus Krzysztof, ul. Wądoły 20, 56-400 Oleśnica

Cauruļu ražotne:

ul. Moniuszki 21, 56-400 Oleśnica

veidgabalu ražotne:

ul. Wądoły 20, 56-400 Oleśnica

5. Pilnvarotā pārstāvja vārds un kontaktadrese:

Nav piemērojams

6. Eksploatācijas īpašību noturības novērtējuma un pārbaudes sistēma vai sistēmas:

Sistēma 4

7. Valsts tehniskā specifikācija:

7a. Polijas produkta standarts

PN-EN 1451-1: 2018-02, plastmasas cauruļvadu sistēmas kanalizācijas notekūdeņu (zemas un augstas temperatūras) novadīšanai ēkas konstrukcijas iekšpusē. Polipropilēns (PP) – 1. Nodaļa: Cauruļu, veidgabalu un sistēmu specifikācijas.

Akreditētās sertifikācijas iestādes nosaukums, akreditācijas numurs un sertifikāta numurs vai akreditētās laboratorijas nosaukums un akreditācijas numurs:

nav piemērojams

7b. Valsts tehniskais novērtējums:

nav piemērojams

Tehniskās novērtēšanas vienība / Valsts tehniskās novērtēšanas vienība:

nav piemērojams

Akreditētās sertifikācijas iestādes nosaukums, akreditācijas numurs un sertifikāta numurs:

nav piemērojams

8. Deklarētās ekspluatācijas īpašības:

Būvizstrādājuma paredzētā izmantojuma vai izmantojumu raksturlielumi	Deklarētās īpašības	Piezīmes
Materiāla kausējuma plūsmas ātrums (MFR)	MFR(230/2,16) ≤ 3,0 g/10 min. Testa metode: PN-EN ISO 1133:2011	
Materiāla oksidācijas indukcijas laiks (OIT)	OIT ≥ 8 min. (w temp. 200°C Testa metode: PN-EN ISO 11357-6:2013-06	
Ārējais izskats un krāsa	Cauruļu un veidgabalu ārējām un iekšējām virsmām jābūt gludām, tīrām un bez negludumiem, burbuļiem, piemaisījumiem, porām un jebkādas virsmas nevienādības; cauruļu un veidgabalu krāsai jābūt viendabīgai visā tās šķēsgriezumā	
Izmēri	Saskaņā ar 1. un 2. tabulu	
Caurules triecienizturība [%]	TIR ≤ 10 Testa metode: PN-EN ISO 3127:2017-12	
Caurules garenvirziena sarukums [%]	≤ 2; caurulei nedrīkst būt burbuļi vai plaisas. Testa metode: PN-EN ISO 2505:2006	
Karstuma ietekmē	Dūrumu, plaisu, atslāņošanas vai burbuļu dziļums nedrīkst pārsniegt 20% no sienas biezuma. Neviena daļa no šuves līnijas nedrīkst būt atvērta dziļumā, kas pārsniedz 20% no sienas biezuma. Testa metode: ISO 580: 2006	
Hermētiskums, pārbaudot sistēmu ar ūdeni	Nav noplūdes Testa metode: LVS EN 1053: 1998	
Hermētiskums, pārbaudot sistēmu ar gaisu	Nav noplūdes Testa metode: PN-EN 1054:1998	
Sistēmas izturība pret ciklisku temperatūras paaugstināšanu	Nav noplūdes Testa metode: PN-EN 1055:1998	

1. tabula Cauruļu un veidgabalu izmēri

Nominālais izmērs DN/DO	Nominālais ārējais diametrs d_n [mm]	Vidējais ārējais diametrs d_{em} [mm]		sieniņu biezums e [mm]	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	e_{min}	e_{max}
32	32	32,0	32,3	1,8	2,2
40	40	40,0	40,3	1,8	2,2
50	50	50,0	50,3	1,8	2,2
75	75	75,0	75,4	1,9	2,3
110	110	110,0	110,4	2,7	3,2
160	160	160,0	160,5	3,9	4,5

2. tabula Uzmavas Izmēri savienojumam ar blīvgredzenu un caurules galu

Nominālais izmērs DN/DO	Nominālais ārējais diametrs d_n [mm]	Uzmava						Caur.s gals
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	B_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
32	32	32,3	1,6	1,0	24	5	18	42
40	40	40,3	1,6	1,0	26	5	18	44
50	50	50,3	1,6	1,0	28	5	18	46
75	75	75,4	1,7	1,1	33	5	18	51
110	110	110,4	2,4	1,5	36	6	22	58
160	160	160,5	3,5	2,2	41	9	32	73

$d_{sm, min}$ – uzmavas vidējais minimālais iekšējais diametrs

$e_{2, min}$ – minimālais uzmavas sieniņu biezums

$e_{3, min}$ – minimālais sieniņu biezums gropes daļā

A_{min} – minimālais uzmavas dziļums aiz blīvgredzēna

B_{min} – minimālā ievade

C_{max} – Blīvējamās zonas maksimālais dziļums

$l_{1, min}$ – caurules gala minimālais garums

9. Pielikuma 1. un 2. punktā norādītā izstrādājuma ekspluatācijas īpašības atbilst 8. punktā norādītajām deklarētajām ekspluatācijas īpašībām. Šī ekspluatācijas īpašību deklarāciju ir izdota saskaņā ar 2004. gada 16. aprīļa Likumu par būvizstrādājumiem ar pilnu 4. punktā norādītā ražotāja atbildību.

Parakstīts ražotāja vārdā:

Krzysztof Kiebus, Właściciel

(vārds, uzvārds, amats)

Oleśnica, 01.06.2018.

(izdošanas vieta un datums)

(paraksts)