

**HP trend, s.r.o.**  
**Atbilstības deklarācija (1/2017)**

**Ražotājs:**

HP trend, s.r.o., 74714 Ludgerovice, Vrablovecka 3080, Čehija

**Identifikācija:**

Cauruļvadu sistēma «HP trend» PP-R, PPR-AL-PPR, PPR-PPR/GF-PPR ražota ar diametriem: 16, 20, 25, 32, 40,50, 63, 75, 90, 110 mm:

- Cauruļvadu sistēma **HP trend PP-R S5 (PN 10), S3,2 (PN 16), S2,5 (PN 20), S2 (PN 25)**
- Cauruļvadu sistēma **HP trend STABI PPR-AL-PPR S2,5 (PN 20)**
- Cauruļvadu sistēma **HP trend STABI GLASS PPR-PPR/GF-PPR S2,5 (PN 20)**
- Cauruļvadu sistēma **HP trend NANO AG S5 (PN 10), S3,2 (PN 16), S2,5 (PN 20), S2 (PN 25)**
- Cauruļvadu sistēma **HP trend PE 80 PN 12,5**

**Plastmasas daļas** - savienojumi, līkumi, trejgabali, reduktori, uzgaļi, korki, krusti, izplešanās cilpas, reduktori ar plastmasas vītni.

**Kombinētas daļas** - plastmasas veidgabali ar metāla vītni, reduktori ar ārējo vītni, iekšējās vītnes reduktori, līkumi, trejgabali, noņemamās daļas, reduktori ar vītni, sienas stiprinājumi.  
**Vārsti** - vārsti un lodveida ventiļi.

PPR caurules ir pelēkā, zaļā vai baltā krāsā un ir apdrukātas visā to garumā ar šādu saturu: HP, materiāla marķējums (PPR), caurules diametrs, sienīņas biezums, spiediena diapazons, produkcijas standarts, izmantošanas kategorija un ražošanas datums. Veidgabali ir markēti ar pilnu ražotāja (HP) nosaukumu, diametru, materiāla marķējumu (PPR) un spiediena diapazonu.

HP trend PP-R, PPR-AL-PPR, PPR-PPR/GF-PPR sistēmas ir ražotas aukstā un karstā ūdens pārvadei ar spiedienu, gaisa pārvadei, zemgrīdas un centrālajai apkurei.

Novērtējums veikts saskaņā ar būtisko prasību noteikumiem un būvizstrādājumu atbilstības novērtējuma /RSRECCP/ prasībām, ieviešot Direktīvu 89/106 / EEC būvizstrādājumiem.

Produkti ražoti saskaņā ar ražotāja ieviestās ražošanas kontroles nosacījumiem, testa paraugi tiek pārbaudīti saskaņā ar noteikto testēšanas plānu. «Sertifikācija» SAC ir veikta, verificējot importētāja veikto kontroli, saskaņā ar RSRECCP 5. paragrāfa 56. klauzulu.

Šis sertifikāts apliecinā, ka ievēroti visi noteikumi, kas attiecas uz būvizstrādājumu atbilstības novērtējumu un prasībām.

Ražotājs apliecinā un apstiprina, ka cauruļvadu sistēmas elementi, kas tiek tirgoti kā «HP trend» sistēma, ir identiski tehniskajai dokumentācijai.

Atbilstības unovērtēšanai tika izmantoti tehniskie noteikumi un Čehijas tehniskajie standarti:  
ISO 15874 - ISO 15874 - 2 ISO 15874 - 3 ISO 15874 - 5 ISO 15874 - 7

Ludgerovicičā 10.2.2017.  
Tehniskais direktors

TULKOJUMS PAREIZS  
Ilmārs Jubelis, 271072-12127

Rīgā 2017. gada 18. septembrī



# "PROHLÁŠENÍ O SHODE"

01/2017



**HP trend, s.r.o.**  
Declaration of Conformity (1/2017)

ČSN EN ISO  
9001  
ČSN EN ISO 14  
001  
ČSN EN ISO  
15874  
ČSN EN ISO  
12201

**Manufacturer:**

HP trend, s.r.o., 747 14 Ludgeřovice, Vrablovecká 3080 IČO:65142039 DIČ: CZ 65142039

**Identification:**

Pipeline System "HP trend" PP-R, PPR-AL-PPR, PPR-PPR/GF-PPR is manufactured in Ø: 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm:

- Piping system HP trend PP-R S5 (PN 10), S3,2 (PN 16), S2,5 (PN 20), S2 (PN25)
- Piping system HP trend STABI PPR-AL-PPR S2, 5 (PN20)
- Piping system HP trend STABI GLASS PPR-PPR/GF-PPR S2, 5 (PN20)
- Piping system HP NANO AG S5 (PN 10), S3,2 (PN 16), S2,5 (PN 20), S2 (PN25)
- Piping system HP trend PE 80 PN12,5

**Plastic parts** - couplings, elbows, tees, reducers, caps, plugs, crosses, expansion loops, reducers with plastic thread.

**Combined parts** - Plastic with metallic thread, reducers with external thread, internal thread reducers, elbows, tees, detachable parts, reducers with thread, wall set.

**Valves** - valves and ball valves

The ppr pipes are in grey, green or white color and printed along of the length with the following content: HP, marking material (PPR), pipe diameter, wall thickness, pressure range, standard production, utilization category and date of manufacture. Fittings are identified by full name or manufacturer HP and diameter, labeled material (PPR) and pressure range.

The HP trend PP-R, PPR-AL-PPR, PE PPR-PPR/GF-PPR are manufactured to transport with pressure cold and hot water, air transporting, underfloor and central heating.

It has been ascertained in compliance with the Regulations for the Substantial Requirements and the Estimation of the Compliance of the Construction Products /RSRECCP/ implementing Directive 89/106/EEC for construction products that the construction product.

And they have been produced under the conditions of an implemented production control implemented by the manufacturer and testing samples have been currently tested according to a stipulated plan of testing. "Certification" SAC has been made verification of the control made by importer, according to clause 56, paragraph 5 from RSRECCP.

This certificate certifies for that all regulations referring to the estimation of the compliance of the construction products and requirements of

**„Pro vydání Prohlášení o shodě a vlastnostech byly podkladem Certifikáty vydané ITC Zlín a.s resp. autorizovanou osobou č. 224. Adresa: T. Bati 299, 76421 Zlín, certifikáty TÜV SÜD Czech“**

- potrubní systém HP trend STABI GLASS PPR-PPR/GF-PPR S2,5 (PN20) – certifikát č. 110062 V/AO/a ze dne 1.10.2012 a STO č. 312/2011 ze dne 24.1.2011
- potrubní systém HP trend STABI PPR-AL-PPR S2,5 (PN20 – certifikát č. 07 0551 V/AO/b ze dne 29.6.2012 a STO 134/2007/b ze dne 27.9.2010
- tvarovky a trubky HP trend PE 80 – certifikát č. 07 0745 V/AO/a ze dne 20.11.2009
- trubky a tvarovky pro rozvody vzduchu PPR – certifikát č. 08 0862 V
- celoplastové potrubí HP trend PP-R S5 (PN 10), PN12,5, S3,2 (PN 16), S2,5 (PN 20) - certifikát č. 08 0386 V/AO/b ze dne 6.11.2008 a STO č. 1903/2005/d ze dne 3.11.2008
- Potrubní systém HP PPR+NANO AG 16-110mm PN10,16,20,25 certifikát č. 11 1029V/AO

The manufacturer declares and confirms that the elements of the pipeline system, which is traded as a system "HP trend" are identical with the technical documentation.

When assessing compliance were used following technical regulations and Czech technical standards:ISO 15874 – ISO 15874-2 ISO 15874 -3  
ISO 15874-5 ISO 15874 -7

V Ludgeřovicích 10.2.2017  
Ing. Bc. Hynek Stejskal  
Technical Director

